

ESTRUTURA CURRICULAR DO CURSO TÉCNICO EM METALURGIA

Ano de Implantação 2013

Módulo-Aula: 60 minutos

MÓDULOS	DISCIPLINAS	CARGA HORÁRIA TEÓRICA/PRÁTICA
I	Leitura e Interpretação de Desenho Técnico	25
	Metrologia	35
	Matemática Aplicada	30
	Tecnologia dos Materiais I	40
	Tecnologia dos Materiais II	40
<b>SUB-TOTAL</b>		<b>170</b>
II	Saúde e Segurança no Trabalho	40
	Processos de Soldagem I	50
	Processos de Soldagem II	50
	Processos de Soldagem III	50
	Metalurgia da Soldagem	50
<b>SUB-TOTAL</b>		<b>240</b>
III	Traçado de Caldeiraria I	40
	Prática de Caldeiraria I	50
	Traçado de Caldeiraria II	50
	Prática de Caldeiraria II	50
	Relações Humanas	20
	Mineralogia e Beneficiamento de Minério.	30
	Química Aplicada e Metalurgia.	40
<b>SUB-TOTAL</b>		<b>280</b>
IV	Metalurgia Física.	50
	Siderurgia I.	70
	Metalurgia de Não Ferrosos.	50
	Tecnologia de Soldagem.	50
	Fundição.	60
	Siderurgia II.	60
	Tratamento Térmico.	60
	Metalografia e Ensaio Mecânicos.	60
	Gestão de Qualidade.	30
	Empreendedorismo	20
<b>Total da Carga Horária do Módulo III</b>		<b>510</b>
<b>Total da Carga Horária do Estágio Supervisionado</b>		<b>360</b>
<b>Total da Carga Horária do Curso</b>		<b>1560</b>

Belém-PA, 20 de Fevereiro de 2013.

*Cláudia da Silva Corrêa*  
Cláudia da Silva Corrêa  
Diretora Pedagógica